



# smartLine KOMPAKT-VERGUSSANLAGE

EFFIZIENT. MODULAR. MOBIL. : **SMART**

Das neue **smartLine™** Kompakt-Vergussystem des Premiumanbieters im Bereich Vakuumtechnologie. Durch die hohe Prozessexpertise von HEDRICH kombiniert mit dem Einsatz neuester Technologien, liefert das System perfekt aufbereitetes und entgastes Vergussmaterial für sämtliche Gießharz-Anwendungen

Die **smartLine™** gewährleistet dabei hohe Prozesssicherheit und bietet auch bei komplexen Bauteilen und höchsten Qualitätsansprüchen eine hohe Performance. Das Anlagenkonzept ist dazu für jede Art der Anwendung konfigurierbar.

Ob beim Vergießen unter Vakuum oder Atmosphärendruck oder bei der Fertigung im automatischen Druckgeliervfahren (ADG), die Größe der Mischbehälter, die Art der Dosierung/Förderung und die Beheizung können modular und präzise auf den spezifischen Anwendungsfall zusammengestellt werden.

Die **smartLine™** ist dabei leicht und intuitiv zu bedienen und verfügt über ein ausgesprochen wartungsfreundliches Design.

**Fazit:** Eine moderne und vollwertige HEDRICH Vakuum-Vergussanlage im Ultraslim-Maßanzug.



## Vorteile der **smartLine™** Aufbereitungseinheit

- ▶ Simultane Aufbereitung/Dosierung von 2 Komponenten
- ▶ Beheizbar bis 90° C
- ▶ Vakuum bis auf 1 mbar
- ▶ Dünnschicht Vakuum-Entgasung
- ▶ Für gefüllte und ungefüllte Harzsysteme
- ▶ Für Direktdosierung sowie Dosiersysteme geeignet

## EFFIZIENT. MODULAR. MOBIL. : SMART



Die kompakte und mobile Bauweise, sowie die frei kombinierbaren Mischergößen für A und B Komponente (30/45/60l) machen die **smartLine™** Aufbereitungseinheit im Fertigungsprozess universell einsetzbar.

Ob Serienproduktion oder Testvergüsse in unterschiedlichen Anwendungen, die **smartLine™** ist durch neueste HEDRICH Dosier- und Aufbereitungstechnologie für alle Aufgaben gewappnet. Selbst hochgradig gefüllte Harzsysteme mit abrasiven Füllstoffen stellen für die **smartLine™** kein Problem dar.

### Anwendungen:

- ▶ Vakuum- und atmosphärischer Verguss
- ▶ Automatisches Druckgelieren (ADG)

### TECHNISCHE DATEN - AUFBEREITUNGSEINHEIT

<b>Mischergößen</b>	30/45/60l
<b>Fördervolumen</b>	0,1l - 2l/min.
<b>Viskositätsbereich</b>	bis 10.000 mPa·s
<b>Entgasungsvakuum</b>	bis 1 mbar
<b>Heiztemperatur</b>	bis 90° C
<b>Elektrische Versorgung</b>	3x400V AC/N/PE 50Hz /32A
<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	2000 x 830 x 1400 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 980 kg (ausstattungsabh.)
<b>Steuerungssystem</b>	Siemens



### Optionen zum Mischsystem:

Der Statikmischer kann sowohl direkt an die Vakuumkammer oder an einen Einfach- bzw. Mehrfach-Kolbendosierer angeschlossen werden. Ein optionaler dynamische Mischkopf ist ebenfalls erhältlich.

### Optionen zur Vakuumkammer:

Die **smartLine™ VP** kann mit einer integrierten Kamera, welche einen optimalen Blick auf die Bauteile während des Vergusses bietet, ausgerüstet werden.

Die Gießkammer gibt es wahlweise mit einer Front- oder Seitenbeladung (Tunnelsystem). Ein Mehrkammersystem mit einer Ein- und Ausschleuskammer ist ebenfalls erhältlich.

### TECHNISCHE DATEN VAKUUMKAMMER

<b>Verfahrbereich XYZ</b>	500 x 300 x 100 mm
<b>Vergussbereich XY</b>	400 x 300 mm
<b>Verfahrgeschwindigkeit</b>	bis 500 mm/s
<b>Gießvakuum</b>	bis 1 mbar
<b>Druckluftanschluss</b>	6 bar
<b>Elektrische Versorgung</b>	3x400V AC/N/PE 50Hz /16A
<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	1490 x 1335 x 1750 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 825 kg (ausstattungsabh.)
<b>Steuerungssystem</b>	Siemens